

OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA DEL AGUA



Protección Activa contra la Corrosión

- + Sistema de ánodo de sacrificio
- + Magnetismo y evacuación de lodos
- + Tratamiento natural de agua EWO

Principio de funcionamiento

Debido a la lenta degradación del ánodo de sacrificio de magnesio integrado, se reduce el oxígeno en el agua de calefacción. El valor de PH se eleva por el Magnesio alcalino y se estabiliza.

Además, una barra magnética está integrada, con la cual los residuos de corrosión o las partes reactivas magnéticamente son también removidas del agua.

Por supuesto la función de Vitalización EWO está integrada, con el fin de mantener el agua estable el mayor tiempo posible.

Ventajas Considerables

- ◆ Rápida y confiable acción, con probado efecto depósito.
- ◆ Reduce el contenido del oxígeno en el agua
- ◆ Mejora y estabiliza el valor del PH
- ◆ Protege contra la corrosión
- ◆ Operación continua a largo plazo
- ◆ Tecnología respetuosa del medio ambiente, sin químicos
- ◆ Representación visual que indica la necesidad de cambiar el ánodo
- ◆ Hecho en Austria, de acero inoxidable resistente a los ácidos (V4A)

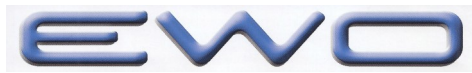


A.P. GLOBAL, S.A.

Distribuidores Exclusivos para Centroamérica

Tel. +506 2231-6070 | Fax. +506 2232-9534 | e-mail: apoveda@apglobalcr.com | www.apglobalcr.com

San José – Costa Rica



OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA DEL AGUA



Corrosión

La barra de magnesio se disipa con el tiempo, se sacrifica con el material menos noble (ánodo de sacrificio).

La corrosión es limitada al ánodo.

En sistemas que transportan agua, evita daños en las tuberías, separadores de agua, calderas, etc.

Campo de Aplicación

En nuevos sistemas de calefacción.

En la renovación o sustitución de sistemas antiguos.

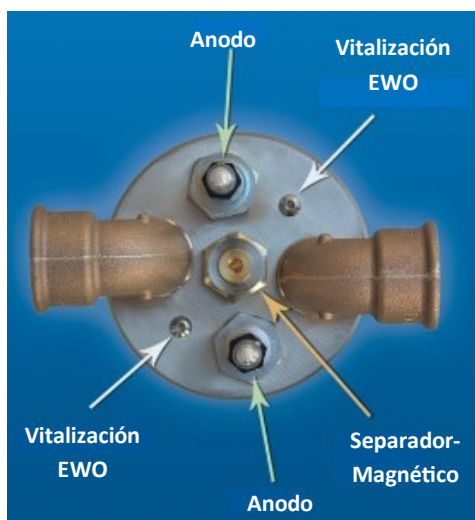
En circuitos de refrigeración.

Montaje

Instalación horizontal, entre dos válvulas de cierre, en el retorno del circuito de agua.

Vida útil del ánodo de sacrificio

El ánodo de magnesio tiene una vida útil que varía dependiendo de la calidad del agua. Debe ser reemplazado cuando la cápsula de color (indicador de uso) se torne de color rojo.



EWO ACTIVE		DATOS TECNICOS					
Dimensión	Pulgada	1"	1-¼"	1-½"	2"	3"	4"
Tamaño Nominal	DN	25	32	40	50	80	100
Max Presión Agua	bar/psi	10/140	10/140	10/140	10/140	10/140	10/140
Temperatura Operación	°C	1-90	1-90	1-90	1-90	1-90	1-90
Flujo Max	m ³ /h	7	9	11	16	26	34
Pérdida Presión	bar/psi	0,1/1,5	0,1/1,5	0,1/1,5	0,1/1,5	0,1/1,5	0,1/1,5
Altura	mm	370	462	534	605	1100	1100
Diámetro	mm	114	140	194	194	480	480
Peso	kg	5	9	14	18	65	75

