

E W O

ENERGIA

AGUA

OPTIMIZACION

En la naturaleza el agua cae y salpica sobre las rocas del lecho de los ríos y arroyos, provocando remolinos. En nuestro vitalizador reproducimos este efecto con una espiral DNS técnicamente desarrollada, que amplifica la absorción de energía de forma óptima. Hace más de 70 años se descubrió que el agua solo puede absorber energía positiva en un fuerte remolino. De esta manera el agua al salir del dispositivo está totalmente vitalizada, es un agua renovada. El vitalizador EWO se instala en la acometida después del medidor y la llave de paso. El tipo de aparato depende del diámetro de la tubería y el caudal máximo.



CARACTERISTICAS EWO	El tipo de dispositivo vendrá dado por el diámetro de la tubería								
	Unidad	½"	1"	5/4"	2"	3"	4"	6"	8"
Conexiones									
Código		EV500	EV100	EV540	EV200	EV300	EV400	EV600	EV800
Presión Máx.	Bar	10	10	10	10	10	10	10	10
Temperatura de Funcionamiento	°C	1 – 90	1 – 90	1 – 90	1 – 90	1 – 90	1 – 90	1 – 90	1 – 90
Máximo caudal	(l/s)	1	3	5	9	14	20	30	53
Peso	(kg.)	0.5	1.2	2.1	3.2	15.3	19.8	32.5	/
Altura	(mm)	100	160	200	235	330 Incluye Flanger	370 Incluye Flanger	550 Incluye Flanger	A su solicitud
Diámetro	(mm)	56	80	115	133	177	200	285	/



- 10 años de Garantía operativa del producto.
- Reducción importante en costos de mantenimiento.
- Reducción en costos energéticos.
- Agua y productos elaborados o tratados con ella tienen mejor sabor.
- Cero incrustaciones en tubería dada la reducción dramática de la presencia de cal.
- Agua altamente pura y libre de gérmenes y bacterias.
- Todos los dispositivos EWO están manufacturados en base a Acero V2A
- Dispositivos EWO comprobados conforme a normas TÜV y SVGW.